**Příloha č. 04 : Specifikace CNC frézy a jejího příslušenství**

**Požadované parametry frézky**

Minimální rozměr pracovního stolu 150x350 mm

Minimální pracovní posuvy v osách X, Y, Z 300x150x300 mm

Minimální výkon pohonu vřetene 1 kW

Minimální rozsah otáček vřetene 50 – 2800 ot/min

Rozsah rychlosti posuvu lineárních os minimálně 0 – 4500 ot/min

Inkrement pohybu s osách 0,001 mm

**Minimální požadované příslušenství**

K dispozici program simulující řídicí systém stroje

Program pro podporu gravírování

Univerzální sklíčidla pro čtvrtou osu

Koník pro čtvrtou osu

Kleštinové upínače pro průměry 1 – 10 mm

Kleštinové upínače pro průměry 1 – 16 mm

Sada kleštin 1 – 10 mm

Sada kleštin 2 – 16 mm

Válcová čelní nástrčná fréza D 40 HSS s příslušenstvím

Přesný svěrák pro uchycení polotovaru čelisti min 95 mm, rozevření min. 120 mm

Sada upínacích prvků pro polotovary

Sada vrtáků do dřeva

Sada vrtáků do kovu

Sada univerzálních fréz na dřevo

Gravírovací frézy na měkké materiály 0,8 mm

Gravírovací frézy na měkké materiály 1,6 mm

Gravírovací frézy na měkké materiály 3,2 mm

Drážkovací frézy HSS Cobalt sada 3 – 20 mm

Sada stopkových fréz HSS - 20 komponent

**Výrobek musí umožňovat doplnění/rozšíření základních funkcí (rozšíření nemusí být součástí dodávky, musí být možné dodatečné doplnění v případě potřeby)**

Doplnění o čtvrtou a pátou osu

Přídavné osvětlení přímo ve stroji

Montáž chladícího agregátu

Práce s dotykovou sondou

Upínání nástrojů pomocí kužele ISO 30